Önéletrajz

 

Személyi adatok

Név: Forgács László

Cím: 2117 Isaszeg Alkotmány utca 48

Mobil: (20) 9604996

E-mail: laszlo@forgacslaszlo.hu

Weblap: [www.forgacslaszlo.hu](http://www.forgacslaszlo.hu/index.html)

Születés ideje: 1969. március 18.

##### Munkahelyek

**2009 – 2022 :** Eagle Industry Hungary Kft.

Munkakör : folyamat mérnök

Feladatok :

* Aktuátor gyártási folyamatok felügyelete, hibaelhárítás. Gyártási paraméterek meghatározása, beállítási utasítási lapok, munkautasítások készítése, gépbeállítók képzése.
* Új gyártósorok vagy meglévő sorok módosításának specifikálása. Az új vagy módosított sor gyártásba vezetésének menedzselése (terv zsürik a gyártónál, a gép építés ellenőrzése, próbagyártások levezénylése, stb.).
* Termelékenység javítási és minőség javítási fejlesztések végrehajtása.
* Termékfejlesztéshez kapcsolódó illetve gyárthatósági kísérletek megtervezése, végrehajtása, kiértékelése és az eredmények prezentálása a termékfejlesztés és a menedzsment felé.
* A gyártósori adatok gyűjtésének és feldolgozásának specifikálása. Egyszerűbb adatfeldolgozó szoftverek írása.
* A vállalati szintű SCADA rendszer fejlesztésének támogatása. Hibajavítások menedzselése, a módosítások élesítés előtti tesztelése, új funkciók specifikálása.

**2003 - 2008** : EMT Hungária Kft. (Lemezalakítás, sajtolás)

Munkakör : technológus

Feladatok :

* Gyártás áttelepítési projektek koordinálása a magyarországi leányvállalaton belül, együttműködve a francia projektvezetőkkel.
* A teljes technológiai dokumentáció elkészítése illetve karbantartása.
* A minőségbiztosítási rendszer termékbevezetési folyamatának menedzselése, ennek prezentálása a vevői és rendszerauditokon.
* Termelékenységjavítási fejlesztések végrehajtása.

**1999-2003 :** GE Hungary Rt., Autólámpa fejlesztés

Munkakör : fejlesztő mérnök

Feladatok :

* A D2 autólámpa műanyag fejének megtervezése, a prototipus gyártás menedzselése, a beszállítók sorozatgyártásra történő felkészülésének felügyelete, a benyújtott elsőminták jóváhagyása.
* A D2 lámpa konstrukciós dokumentációjának elkészítése, a dokumentáció frissítése a termék és a technológiai kisérletek alapján.
* Mechanikai és hőtani végeselemes analízisek végzése a D2 lámpa konstrukciójának javítása érdekében.
* Six Sigma eszközök alkalmazása a folyamat és termékfejlesztési feladatok végrehajtása során (Minősítésem : green belt).

**1996-1998 :** LEHEL Hűtőgépgyár Kft., Jászberény (Electrolux csoport tagja)

Munkakör: Termékfejlesztő mérnök

Feladatok:

* Részvétel egy dániai fagyasztóládagyár Jászberénybe telepítésének projektjében. Támogatás a dán termelésirányítási rendszerben lévő műszaki alapadatok átmozgatásához a Jászberényben működő rendszerbe.
* Kereskedelmi fagyasztóládák kifejlesztése, melyeket ugyanazon a szerelősoron lehet gyártani, mint a háztartási készülékeket.

**1993-1996 :** Kontavill Rt., Szentes (Legrand csoport tagja)

Munkakör: Szerszámtervező

Feladatok: Lemezalakító sorozatszerszámok és mechanikus vezérlésű automata esztergák szerszámozásának tervezése.

##### Iskola :

Egyetem: 1988-1993 Budapesti Műszaki Egyetem Gépészmérnöki kar, Gépipari technológia szak

Diploma minősítése: Kiváló

##### Készségek

Angol középfokú állami nyelvvizsga. (Aktív, kommunikációs szintű nyelvtudás.)

Programozás: HTML és CSS magas szintű ismerete. Javascript, PHP, Java és Excel makrók írása (Visual Basic) alapszinten.

Irodai szoftverek: Microsoft Office, levelező rendszer, stb.

Számítógépes tervezőrendszerek : Autocad az EMT-nél, Solidworks a GE-nél, Pro-Engineer a Kontavill-nél (szükség esetén frissítendő)

SAP: anyagtörzs, darabjegyzék és műveletterv létrehozása